

Panasonic CONNECT

풀 디지털 펄스MAG/MIG용접기

YD-400VP1

카탈로그

고성과 다양한 기능을 양립 풀 디지털 펄스 용접기



1 펄스주기를 고정밀도로 제어 VP펄스 제어

아크 길이의 변화에 신속하게 대응하고 아름다운 비드 외부



모재: 연강
피팅: 수평 스미니

판 두께:3.2mm
철사 물자:YGW15



모재: 스테인리스 (SUS304)
피팅: 수평 스미니

판 두께:3.0mm
철사 물자:YS308



모재: 경질 알루미늄(A5052)
피팅: 수평 주석 고기 와이어
실드 가스:Ar100%

판 두께:3.0mm
철사 물자:A5356-WY
와이어 직경: φ1.2

4 출력 관리 기능으로 현장 지원

미리 설정한 상한값
하한값을 초과하면 액정화면
을 깜박이고 알려드립니다.

와이어 사용량
M6: 20kg



2 고품질 알루미늄MIG용접 로우 펄스 및 용입 증가 제어

2 조건의 펄스 출력
으로 TIG 용접
늘어선 아름다운 비드
외관을 실현합니다.



알루미늄 용접 개시 부분의 용입량을 깊게 하여,
유효 용접 길이를 확보합니다.



3 이해하기 쉬운 화면에서 직관적인 조작이 가능



5 용접 네비게이션 판 두께 지령

피팅 형상이나 판 두께 등 각종 조건을 설정해 나가는 것
에서 본 용접 조건을 자동 결정합니다. 판 두께 지령에서는
판 두께 입력만으로 설정이 가능합니다.
처음 재료와 판 두께도 안심입니다.



■ 사양

■ 용접電源	YD-400VP1	
定格入力電圧	V	AC200~220(変動許容範囲:180~242)
相数、定格周波数	—	三相、50/60 Hz共用
定格入力	—	19.7 kVA、18.0 kW
最高無負荷電圧	V	DC82
定格出力電流	A	DC400
定格出力電圧	V	DC38
定格使用率(10分周期)	%	60
出力電流調整範囲	A	DC30~400
出力電圧調整範囲	V	DC12~38
制御方式	—	IGBT インバーター方式
メモリー機能	—	100チャンネル 記憶・再生
溶接法	—	CO ₂ /MAG/MIG/パルスMAG/パルスMIG
波形制御機能	—	デジタル設定
シーケンス機能	—	本溶接、本溶接~クレータ、初期~本溶接~クレータ
適用溶接ガス	—	CO ₂ (100%)、MAG(Ar:80%、CO ₂ :20%) ステンレスMIG(Ar:98%、O ₂ :2%) アルミMIG(Ar:100%)
適用ワイヤ径*1	mm	0.8/0.9/1.0/1.2/1.4/1.6
適用ワイヤ材質	—	軟鋼/軟鋼FCW/ステンレス/ステンレスFCW/ 硬質アルミ/軟質アルミ
プリフロー時間	s	0.0~10.0(0.1単位で調整可能)
アフターフロー時間	s	0.0~10.0(0.1単位で調整可能)
アークスポット時間	s	0.3~10.0(0.1単位で調整可能)
入力電源端子	—	端子台(M6ボルト止め)
出力端子	—	銅板型端子(M8ボルト付属)
外形寸法(W×D×H)*2	mm	380×540×640
質量	kg	54

*1. 適用ワイヤ径はアーク特性表をご確認ください。
*2. 奥行寸法には後面の入力電源端子カバーは含まれません。

■ リモコン	YD-00DCR1	YD-40GTR1
タイプ	デジタル	標準
ケーブル長さ(m)	2	2

■ トーチ(CC金具接続)						
品番	定格電流(A)	ケーブル長さ(m)	適用ワイヤ径(mm)	使用率(%)	質量(kg)	備考
YT-35CSG4	350	3	(0.9)/(1.0)/1.2/(1.4)	20(パルスMAG) 45(CO ₂)/35(MAG)	2.8	軟鋼用*4
YT-50CSG4	500	3	(1.2)/1.4/(1.6)	20(パルスMAG:350A時) 35(MAG)	3.6	軟鋼用*4
YT-50CSW4	500	3	1.2/1.4/1.6	50(MAG) 80(CO ₂)	3.4	軟鋼用*4 水冷タイプ
YT-30MD2	300	3	(1.0)/1.2/(1.6)	30(パルスMIG) 50(MIG)	2.7	アルミ用
YT-40MDW2	400	3	1.2/(1.6)	60(パルスMIG) 100(MIG)	3.2	アルミ用 水冷タイプ
YT-50MDW2	500	3	(1.2)/1.6	60(パルスMIG) 80(MIG)	3.2	アルミ用 水冷タイプ

*4. ステンレス溶接の場合は専用樹脂ライナーとRチップが必要です。*適用ワイヤ径の()は別途部品が必要です。

■ 전원 설비 용량 및 필요한 케이블 두께

項目	溶接電源		YD-400VP1
電源設備	商用電源の場合	kVA	19.7以上
容量	エンジン発電機の場合	kVA	39.4以上
ヒューズ(B種)(ノーヒューズブレーカ)	A		60(60)
入力側ケーブル(端子穴)	mm ²		14以上(M6用)
接地ケーブル	mm ²		14以上

*記載内容は「内線規程 JEAC8001-2005」を基にしています。

■ ワイヤ送給装置	YW-40DG2	YW-50DGW2	YW-40DG2TAK	YW-40DGW2TAK
接続可能トーチ	CC取付金具接続方式			
定格電流	400 A	500 A	400 A	400 A
適用ワイヤの種類	軟鋼/軟鋼FCW/ステンレス/ステンレスFCW		硬質アルミ/軟質アルミ	
適用ワイヤ径*3	0.9/1.2 mm	1.2/1.4 mm	1.2/1.6 mm	
ワイヤ駆動機構	2駆2従方式		4駆方式	
スプール軸	ブレーキ付			
ケーブル・ホース長	パワーケーブル:1.8 m 制御ケーブル:2.1 m ガスホース:4.8 m	パワーケーブル:1.8 m 制御ケーブル:2.1 m ガスホース:4.8 m 給排水ホース:3.5 m	パワーケーブル:1.8 m 制御ケーブル:2.1 m ガスホース:4.8 m	パワーケーブル:1.8 m 制御ケーブル:2.1 m ガスホース:4.8 m 給排水ホース:3.5 m
質量	13 kg	14.5 kg	17.5 kg	18.5 kg

*3. 適用以外のワイヤ径を使用する場合、別途部品が必要です。

엔진 발전기에 대하여... 용접 전원 정격 입력kVA의2배 이상 (단상 적용 기종의 경우3배 이상) 용량의 것으로, 댐퍼 권선을 갖춘 발전기를 사용하십시오.
또한, 엔진 발전기의 전압·주파수가 정격 출력에 도달한 후 본 용접기의 전원 스위치를 넣어 주십시오. 자세한 것은 엔진 발전기 메이커에 상담해 주십시오.

⚠ 안전에 관한 주의

- 사용시에는 취급 설명서를 잘 읽고 올바르게 사용하십시오.
- 이 용접기는 환기할 수 있으며 가연물이 없는 실내에 설치해 주십시오.
- 용접에서 발생하는 아크 빛, 튀는 스퍼터링 또는 슬래그로부터 보호자를 사용하여 다른 사람을 보호하십시오.
- 용접으로 발생하는 아크 소리로 부터 방음 보호구를 사용하여 다른 사람을 보호하십시오.
 - 방음 보호구를 사용하지 않는 경우는, 회복하지 않는 소음성의 난청을 일으키는 경우가 있습니다.
 - 방음 보호구의 종류는 *는 JIS T8161(방음 보호구)에 따라 주십시오. *: 귀마개, 귀 덮개(이어 머프)



파나소닉 그룹은 환경 친화적인 제품을 만들기 위해 노력하고 있습니다.

자세한 내용은 홈페이지에서 panasonic.com/ko/sustainability



최신 공법·사례의 소개, 각종 동영상을 보실 수 있습니다.

자세한 내용은 파나소닉 용접 사이트에서

connect.panasonic.com/ko-products-services_welding



파나소닉
용접기·로봇
상담 창구

각종 상담은 오른쪽에 문의하십시오.
맞추십시오.



0120-700-912

모바일·PHS OK 휴대 전화·PHS에서도 사용할 수 있습니다.
접수9시~12매,12시간45분~17시(토일, 공휴일, 연
말연시, 당사 소정의 휴일을 제외한다)

● 문의는...

파나소닉 커넥트 주식회사
공정 자동화 사업부
〒571-8502 오사카 부부 마이치 마츠바초2차레7호

파나소닉 FS엔지니어링 주식회사
〒108-0075 도쿄도 미나토구 고난4초메1차레8호

이 카탈로그의 내용에 대한 문의는 왼쪽에 문의하십시오. 또는, 파나소닉 용
접기·로봇 상담 창구에 문의해 주세요.

이 카탈로그의 기재 내용은
2022년7월 현재의 것입니다.

1-005P

- 제품의 색상은 인쇄물이므로 실제 색상과 약간 다를 수 있습니다.
- 본 카탈로그의 기재 내용은 개선 등을 위해 예고 없이 변경될 수 있습니다.

선전물 주문 약호

카 · 1042년