

Panasonic CONNECT

플 디지털CO₂/MAG용접기
YD-350/500VR1
카탈로그

고성과 다양한 기능 양립한 플 디지털 용접기



1 모든 전류 영역에서 아크의 추종성 향상

플 소프트웨어 제어로, 아크의 추종성 향상
하기 위해 아크를 마음대로 제어 할 수 있으며,
유역의 용접을 쾌적하게 해, 스퍼터를 줄입니다.

120 A



연강 스테이플

50 cm/min

240 A



와이어 직경 ϕ 1.2

CO₂용접

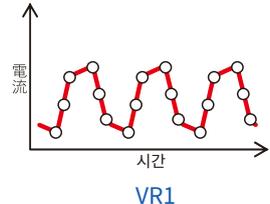
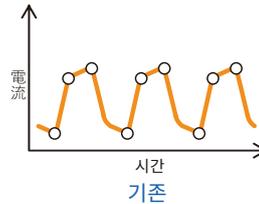
320 A



2 전체 전류 영역 최적화 하이브리드 전자 리액터

플 소프트웨어 제어로 용접 전류 파형
최적화합니다.

그림 중의 ○표는 제어점의 이미지



3 출력 관리 기능으로 현장 지원

미리 설정한 상한값
하한값을 초과하면 액정화면
을 깜박이고 알려드립니다.



4 이해하기 쉬운 화면에서 직관적인 조작이 가능



5 조건은 맡겨 용접 내비게이션·판두께 지령

피팅 형상이나 판 두께 등 각종 조건을 설정해 나가는 것
에서 본 용접 조건을 자동 결정합니다. 판 두께 지령에서는
판 두께 입력만으로 설정이 가능합니다.
처음 재료와 판 두께도 안심입니다.



6 디지털 리모컨 등 풍부한 옵션

디지털 리모컨 등
다양한 옵션이
있습니다.



■ 용접 전원

品番	—	YD-350VR1	YD-500VR1
定格入力電圧	V	AC200~220(変動許容範囲:180~242)	
相数、定格周波数	—	三相、50 Hz/60 Hz 共用	
定格入力	—	16.4 kVA (15.0 kW)	27.6 kVA (25.8 kW)
最高無負荷電圧	V	DC 68	DC 78
定格使用率(10分周期)	%	60	100
出力電流調整範囲	A	DC 30~350	DC 60~500
出力電圧調整範囲	V	DC 12~36	DC 14~45
制御方式	—	IGBT インバーター方式	
メモリー機能	—	100チャンネル 記憶・再生	
溶接法	—	CO ₂ /MAG/ステンレスMIG	
波形制御機能	—	デジタル設定	
適用溶接ガス	—	CO ₂ (100%)、MAG(Ar: 80%、CO ₂ : 20%) ステンレス MIG(Ar: 98%、O ₂ : 2%)	
適用ワイヤ径*1	mm	0.8/0.9/1.0/1.2	1.2/1.4/1.6
適用ワイヤ材質	—	軟鋼/軟鋼FCW/ステンレス/ステンレスFCW	
プリフロー時間	s	0.0~10.0(0.1単位で調整可能)	
アフターフロー時間	s	0.0~10.0(0.1単位で調整可能)	
アークスポット時間	s	0.3~10.0(0.1単位で調整可能)	
入力電源端子	—	端子台(M6ボルト止め)	
出力端子	—	銅板型端子(M8ボルト付属)	
外形寸法(幅×奥行×高さ)*2	mm	380×540×640	380×540×800
質量	kg	48	67

*1.ソリッド、FCWの適用ワイヤ径は詳細カタログをご確認ください。
*2. 奥行寸法には後面の入力電源端子カバーは含みません。

■ 와이어 공급 장치

ワイヤ送給装置	YW-35DG2	YW-35DG2CA0	YW-50DG2	YW-50DG2CA0	YW-50DGW2
接続可能トーチ	CC取付金具接続方式				
定格電流	350 A		500 A		
適用ワイヤの種類	軟鋼/軟鋼FCW/ステンレス/ステンレスFCW				
適用ワイヤ径*3	(0.8)/0.9/(1.0)/1.2 mm		1.2/1.4/(1.6) mm		
ワイヤ駆動機構	2駆2従方式 ブレーキ付				
スプール軸					
ケーブル・ホース長	パワーケーブル:1.8m 制御ケーブル:2.1m ガスホース:4.8m	パワーケーブル:10m 制御ケーブル:10.3m ガスホース:13.2m	パワーケーブル:1.8m 制御ケーブル:2.1m ガスホース:4.8m	パワーケーブル:10m 制御ケーブル:10.3m ガスホース:13.2m	パワーケーブル:1.8m 制御ケーブル:2.1m ガスホース:4.8m 給排水ホース:3.5m
質量	12 kg	19 kg	13.5 kg	25 kg	14.5 kg

*3. ()は別売オプションで対応可能です。

■ 리모컨(케이블 길이:2m) (선택해 주세요)

	350VR1用	500VR1用
デジタル	YD-00DCR1	
標準	YD-35GRR1	YD-50GRR1
5チャンネル再生機能付	YD-35GRR1TAG	YD-50GRR1TAG

엔진 발전기에 대하여... 용접 전원 정격 입력kVA의2배 이상 (단상 적용 기종의 경우3배 이상) 용량의 것으로, 댐퍼 권선을 갖춘 발전기를 사용하십시오.
또한, 엔진 발전기의 전압·주파수가 정격 출력에 도달한 후 본 용접기의 전원 스위치를 넣어 주십시오. 자세한 것은 엔진 발전기 메이커에 상담해 주십시오.

■ 용접용 토치 (선택해 주세요)

品番	定格電流(A)	冷却方式	使用率(%)	適用ワイヤ径(mm)	ケーブル長(m)	備考
YT-18CS4	180	空冷	40(CO ₂)・20(MAG)	0.8	3	
YT-20CS4	200	空冷	50(CO ₂)・25(MAG)	0.9/(1.0)/(1.2)	3	
YT-35CS4	350	空冷	45(CO ₂)・35(MAG)	(0.9)/(1.0)/1.2	3	軽量タイプ
YT-35CE4	350	空冷	20(CO ₂)・20(MAG)	(0.9)/(1.0)/1.2	3	高使用率タイプ
YT-35CH4	350	空冷	60(CO ₂)・35(MAG)	(0.9)/(1.0)/1.2	3	
YT-35CSM4	350	空冷	45(CO ₂)・35(MAG)	(0.9)/(1.0)/1.2	4.5	
YT-35CEM4	350	空冷	20(CO ₂)・20(MAG)	(0.9)/(1.0)/1.2	4.5	軽量タイプ
YT-35CHM4	350	空冷	60(CO ₂)・35(MAG)	(0.9)/(1.0)/1.2	4.5	高使用率タイプ
YT-35CSL4	350	空冷	45(CO ₂)・35(MAG)	1.2	6	
YT-35CHL4	350	空冷	60(CO ₂)・35(MAG)	1.2	6	高使用率タイプ
YT-50CS4	500	空冷	45(CO ₂)・35(MAG)	(1.2)/1.4/(1.6)	3	
YT-50CE4	500	空冷	25(CO ₂)・20(MAG)	(1.2)/1.4/(1.6)	3	軽量タイプ
YT-50CSM4	500	空冷	40(CO ₂)・35(MAG)	(1.2)/1.4/(1.6)	4.5	
YT-50CEM4	500	空冷	25(CO ₂)・20(MAG)	(1.2)/1.4/(1.6)	4.5	軽量タイプ
YT-50CSL4	500	空冷	40(CO ₂)・35(MAG)	(1.2)/1.4/(1.6)	6	
YT-50CEL4	500	空冷	25(CO ₂)・20(MAG)	(1.2)/1.4/(1.6)	6	軽量タイプ
YT-50CSW4	500	水冷	80(CO ₂)・50(MAG)	1.2/1.4/1.6	3	水冷タイプ

*適用ワイヤ径の()は別途部品が必要です。
*ステンレス溶接は専用ライナーが必要で、また、ロチップに変更してください。(要相談)
*4.5 m/6 mトーチは鉄ソリッドワイヤ専用です。

■ 가스 조절기

YX-25AD1	CO ₂ /MAG/MIG 用
----------	----------------------------

● 전원 설비 용량 및 필요한 케이블 두께

項目	溶接電源		
	YD-350VR1	YD-500VR1	
電源設備容量	商用電源の場合	kVA	16.4以上 27.6以上
	エンジン発電機の場合	kVA	32.8以上 55.2以上
ヒューズ(B種)(ノーヒューズブレーカ)	A	40(60)	100(100)
入力側ケーブル(端子穴)	mm ²	8以上(M6用)	22以上(M6用)
接地ケーブル	mm ²	8以上	14以上

*記載内容はJEA規格 JEAC8001-2005]を基にしています。

■ 옵션 (필요에 따라 별도로 구입하십시오)

■ 연결 케이블

品番	ケーブル長	品番	ケーブル長	品番	ケーブル長
YV-305GR3A	38 mm ² 5 m	YV-610GR3A	60 mm ² 10 m	YV-810GR3A	80 mm ² 10 m
YV-310GR3A	38 mm ² 10 m	YV-615GR3A	60 mm ² 15 m	YV-815GR3A	80 mm ² 15 m
YV-315GR3A	38 mm ² 15 m	YV-620GR3A	60 mm ² 20 m	YV-820GR3A	80 mm ² 20 m
YV-320GR3A	38 mm ² 20 m	備考	パワーケーブル×1、制御ケーブル×1、ガスホース×1		

■ 송급 장치용 옵션 있음

■ 수냉 옵션 있음 (500VR1)

⚠ 안전에 관한 주의

- 사용시에는 취급 설명서를 잘 읽고 올바르게 사용하십시오.
- 이 용접기는 환기할 수 있으며 가연물이 없는 실내에 설치해 주십시오.
- 용접에서 발생하는 아크 빛, 튀는 스파터링 또는 슬래그로부터 보호자를 사용하여 다른 사람을 보호하십시오.
- 용접으로 발생하는 아크 소리로 부터 방음 보호구를 사용하여 다른 사람을 보호하십시오.
 - 방음 보호구를 사용하지 않는 경우는, 회복하지 않는 소음성의 난청을 일으키는 경우가 있습니다.
 - 방음 보호구의 종류는 *는 JIS T8161(방음 보호구)에 따라 주십시오. *: 귀마개, 귀 덮개(이어 머프)



파나소닉 그룹은 환경 친화적인 제품을 만들기 위해 노력하고 있습니다.

자세한 내용은 홈페이지에서 panasonic.com/ko/sustainability



최신 공법·사례의 소개, 각종 동영상을 보실 수 있습니다.

자세한 내용은 파나소닉 용접 사이트에서

connect.panasonic.com/ko-products-sevices_welding



파나소닉
용접기·로봇
상담 창구

각종 상담은 오른쪽에 문의하십시오.
맞추십시오.



0120-700-912

모바일·PHS OK 휴대 전화·PHS에서도 사용할 수 있습니다.
접수9시~12때,12시간45분~17시(토일, 공휴일, 연
말연시, 당사 소정의 휴일을 제외한다)

● 문의는...

파나소닉 커넥트 주식회사
공정 자동화 사업부
〒571-8502 오사카 부부 마미치 마츠바초2차레7호

파나소닉 FS엔지니어링 주식회사
〒108-0075 도쿄도 미나토구 고닌4초메1차레8호

이 카탈로그의 내용에 대한 문의는 왼쪽에 문의하십시오. 또는, 파나소닉 용
접기·로봇 상담 창구에 문의해 주세요.

이 카탈로그의 기재 내용은
2022년7월 현재의 것입니다.

1-005P

- 제품의 색상은 인쇄물이므로 실제 색상과 약간 다를 수 있습니다.
- 본 카탈로그의 기재 내용은 개선 등을 위해 예고 없이 변경될 수 있습니다.

선전물 주문 약속

카 · 1041년