

Panasonic CONNECT

풀 디지털CO₂/MAG용접기

YD-350VZ1

카탈로그

CO₂/MAG용접의 극저 스퍼터 실현



1 신MTS통제로 극저 스퍼터CO₂용접

CO₂용접에 새로운MTS제어를 탑재했습니다. 정밀한 파형 제어로, 스퍼터가 많은 중간 전류 영역에서 스퍼터링 줄입니다. 아크력을 강하게 함으로써, 아크 기간 중 일어나는 미세 단락을 줄이고 낮은 스퍼터링을 실현합니다.



2 신SP통제로 고품질MAG용접

신SP제어의 도입으로,MAG/MIG용접에서 아름다운 비드 외관과 낮은 스퍼터링을 실현합니다.

130 A판 두께2.3mm



190 A판 두께3.2mm



연강 스피육30 cm/min와이어 직경 ϕ 1.2

3 출력 관리 기능으로 현장 지원

미리 설정한 상한값 하한값을 초과하면 액정화면을 깜박이고 알려드립니다.

와이어 사용량
M6: 20kg



4 이해하기 쉬운 화면에서 직관적인 조작이 가능



5 조건은 맡겨 용접 내비게이션·판두께 지령

피팅 형상이나 판 두께 등 각종 조건을 설정해 나가는 것에서 본 용접 조건을 자동 결정합니다. 판 두께 지령에서는 판 두께 입력만으로 설정이 가능합니다. 처음 재료와 판 두께도 안심입니다.



6 디지털 리모컨 등 풍부한 옵션

디지털 리모컨 등 다양한 옵션이 있습니다.



■ 용접 전원

品番	YD-350VZ1	
定格入力電圧	V	AC200~220(変動許容範囲:180~242)
相数、定格周波数	-	三相、50/60 Hz共用
定格入力	-	17.0 kVA、15.5 kW
最高無負荷電圧	V	DC78
定格出力電流	A	DC350
定格出力電圧	V	DC36
定格使用率(10分周期)	%	60
出力電流調整範囲	A	DC30~350
出力電圧調整範囲	V	DC12~36
制御方式	-	IGBT インバーター方式
メモリー機能	-	100チャンネル 記憶・再生
溶接法	-	CO ₂ /MAG/ステンレスMIG
波形制御機能	-	デジタル設定[-99(弱)~0(標準)~99(強)]
シーケンス機能	-	本溶接、本溶接~クレータ、 初期~本溶接~クレータ、アークスポット
適用溶接ガス	-	CO ₂ (100%)、MAG(Ar:80%、CO ₂ :20%) ステンレスMIG(Ar:98%、O ₂ :2%)
適用ワイヤ径*1	mm	0.8/0.9/1.0/1.2
適用ワイヤ材質	-	軟鋼(ソリッド/FCW) ステンレス(ソリッド/FCW)
入力電源端子	-	端子台(M6ボルト止め)
出力端子	-	銅板型端子(M8ボルト付属)
外形寸法(W×D×H)*2	mm	380×540×640
質量	kg	54

*1.ソリッド、FCWの適用ワイヤ径はアーク特性表をご確認ください。
*2. 奥行寸法には後面の入力電源端子カバーは含まれません。

■ 와이어 공급 장치

品番	YW-35DG2TAB	YW-35DG2TAC
接続可能トーチ	CC取付金具接続方式	
定格電流	350 A	
適用ワイヤの種類	ソリッドワイヤおよびFCW	
適用ワイヤ径*3	(0.8)/0.9/(1.0)/1.2 mm	
ワイヤ駆動機構	2駆2従方式	
スプール軸	プレーキ付	
パワーケーブル長	1.8 m	10.0 m
制御ケーブル長	2.1 m	10.3 m
ガスホース長	4.8 m	13.2 m
質量	12 kg	19 kg

*3. 適用ワイヤ径の()は別途部品が必要です。

엔진 발전기에 대하여... 용접 전원 정격 입력kVA의2배 이상 (단상 적용 기준의 경우3배 이상) 용량의 것으로, 덤퍼 권선을 갖춘 발전기를 사용하십시오.
또한, 엔진 발전기의 전압·주파수가 정격 출력에 도달한 후 본 용접기의 전원 스위치를 넣어 주십시오. 자세한 것은 엔진 발전기 메이커에 상담해 주십시오.

⚠ 안전에 관한 주의

- 사용시에는 취급 설명서를 잘 읽고 올바르게 사용하십시오.
- 이 용접기는 환기할 수 있으며 가연물이 없는 실내에 설치해 주십시오.
- 용접에서 발생하는 아크 빛, 튀는 스파터링 또는 슬래그로부터 보호자를 사용하여 다른 사람을 보호하십시오.
- 용접으로 발생하는 아크 소리로 부터 방음 보호구를 사용하여 다른 사람을 보호하십시오.
 - 방음 보호구를 사용하지 않는 경우는, 회복하지 않는 소음성의 난청을 일으키는 경우가 있습니다.
 - 방음 보호구의 종류는 *는 JIS T8161(방음 보호구)에 따라 주십시오. *: 귀마개, 귀 덮개(이어 머프)



파나소닉 그룹은 환경 친화적인 제품을 만들기 위해 노력하고 있습니다.

자세한 내용은 홈페이지에서 panasonic.com/ko/sustainability



최신 공법·사례의 소개, 각종 동영상을 보실 수 있습니다.

자세한 내용은 파나소닉 용접 사이트에서

connect.panasonic.com/ko-products-sevices_welding



파나소닉
용접기·로봇
상담 창구

각종 상담은 오른쪽에 문의하십시오.
맞추십시오.



0120-700-912

모바일·PHS OK 휴대 전화·PHS에서도 사용할 수 있습니다.
접수9시~12매,12시간45분~17시 (토일, 공휴일, 연
말연시, 당사 소정의 휴일을 제외한다)

●문의는...

파나소닉 커넥트 주식회사
공정 자동화 사업부
〒571-8502오사카 부문 마이치 마츠바초2차레7호

파나소닉 FS엔지니어링 주식회사
〒108-0075도쿄도 미나토구 고난4초메1차레8호

이 카탈로그의 내용에 대한 문의는 왼쪽에 문의하십시오. 또는, 파나소닉 용
접기·로봇 상담 창구에 문의해 주세요.

이 카탈로그의 기재 내용은
2022년7월 현재의 것입니다.

1-005P

- 제품의 색상은 인쇄물이므로 실제 색상과 약간 다를 수 있습니다.
- 본 카탈로그의 기재 내용은 개선 등을 위해 예고 없이 변경될 수 있습니다.

선전물 전문 약속

카 · 1038년

■ 리모컨(케이블 길이:2m) (선택해 주세요)

品番	YD-00DCR1	YD-35GRR1	YD-35GRR1TAG
타입	디지털	標準	5チャンネル再生機能付

■ 용접용 토치 (선택해 주세요)

品番	YT-35CE4TAB	YT-20CS4TAB	YT-35CS4TAB	YT-35CSM4TAB
定格電流	A 350	200	350	
冷却方式	- 空冷			
케이블長	m 3.0			4.5
適用ワイヤ径	mm (0.9)/(1.0)/1.2	(0.8)/0.9/(1.0)/(1.2)	(0.9)/(1.0)/1.2	1.2
使用率	% CO ₂ :20 MAG:20	CO ₂ :50 MAG:25	CO ₂ :45 MAG:35	CO ₂ :45 MAG:35
質量	kg 2.1	1.9	2.8	3.6

※適用ワイヤ径の()は別途部品が必要です.
※ステンレス溶接は専用ライナーが必要です.また、Rチップに変更してください。(要相談)
※4.5 mトーチは鉄ソリッドワイヤ専用です.
※水冷仕様はありません.

■ 가스 조절기

YX-25AD1	CO ₂ /MAG/MIG용
----------	---------------------------

■ 전원 설비 용량 및 필요한 케이블 두께

項目	溶接電源	YD-350VZ1
電源設備容量	商用電源の場合	kVA 17.0以上
	エンジン発電機の場合	kVA 34.0以上
ヒューズ(B種)	A	60
ブレーカ(漏電ブレーカ)	A	75
入力側ケーブル	mm ²	14以上
接地ケーブル	mm ²	14以上

※記載内容は『内線規程 JEAC8001-2005』を基にしています。

■ 옵션 (필요에 따라 별도로 구입하십시오.)

■ 연결 케이블

品番	케이블長	品番	케이블長	品番	케이블長
YV-305GR3A	38 mm ² 5 m	YV-615GR3A	60 mm ² 10 m	YV-810GR3A	80 mm ² 10 m
YV-310GR3A	38 mm ² 10 m	YV-620GR3A	60 mm ² 15 m	YV-815GR3A	80 mm ² 15 m
YV-315GR3A	38 mm ² 15 m	備考	60 mm ² 20 m	YV-820GR3A	80 mm ² 20 m
YV-320GR3A	38 mm ² 20 m	備考 パワーケーブル×1、制御ケーブル×1、ガスホース×1			

■ 송급 장치용 옵션 있음