PRESENCE®

DH TECH CO.,LTD

DHTECH INTRO

DHTECH는 2009년 대현기업으로 출발한 용접기 전문 생산기업입니다.

건설업 · 조선업 · 중공업 등의 제조 산업 전반에 걸쳐 국내외 우수한 품질의 제품을 고객분들에게 안정적인 공급, 저렴한 가격, 보다 질 좋은 서비스를 제공하고 있습니다.

CERTIFICATION MARK

ISO CE CU FTA

DHTECH CO., LTD.

CONTENTS

인버터 직류아크 4 200 PDM, 220 PDM, 240 PDM

교류아크 5 AC ARC 10, AC ARC 20

밧데리 용접기 5 밧데리 용접기(무선)

인버터 직류티그 6 200 PIT, 200 PIT PULSE, 200 PIT ACDC, 350 M PIT

인버터 직류티그 8 350 PIT, 500 PIT, 650 PIT, 350 PIT ACDC, 500 PIT ACDC, 트롤리 / 수냉장치

인버터 CO2-MAG 10 350 PIC, 500 PIC, 650 PIC, 350 PICT(CO2/MIG/MAG/TIG/MMA)

SCR CO2-MAG 12 650 DT, 660 DT, 800 DT, 1000 DT

인버터 MIG 14 225 PIM, 218 X pulse, 350 PIM, 500 PIM, 3500 PIM, 5500 PIM, X3 PIM, X5 PIM

인버터 에어 프라즈마 16 40 PIP, 80 PIP, 130 PIP, 150 PIP

아크 에어 가우징 18 GOUGING-1000A, GOUGING-1500A

턴테이블 20 100T, 200T, 300T, 400T

용접봉 건조기 20 DW-5, DW-20, DWD-100, DWD-200, DFD-100, DFD-200

에어 스포트 22 50 LSP, 75 LSP, 100 LSP, 150 LSP

오토 캐리지 22 CS-51, CS-201

인버터 CD 스터드 24 900 DST, 1200 DST2, 1500 DST2

SCR 아크 스터드 24 3000 JK, 1200 DST2, 1500 DST2

인버터 ARC 스터드 26 500 JK2, 1500 JK2, 2500 JK2

서브머지드 캐리지 28 LS 7, 25 CT, 45 CA

SAW 토치 29 SAW 토치

악세사리 30 CO2 MIG/MAG PARTS, TIG PARTS, ETC, PLASMA PARTS, 산업안전용품, 연마석 / 절단석

INVERTER ARC WELDING

DC ARC(MMA)

PORTABLE

200 PDM

· 2.0~3.2Ø 용접봉 전용
· 프리셋 기능 내장 / 전류 세팅 가능

입력전압 AC230V±15% 50/60HZ	
입력용량 3.5KVA	무부하전압 63V
출력전류 10-160A	정격사용률 60%
무게 4.8KG	외형치수 320X130X265

PORTABLE

220 PDM

· 2.0~3.2Ø 용접봉 전용 /4Ø 사용가능
· 프리셋 기능 내장 / 전류 세팅 가능

입력전압 AC230V±15% 50/60HZ	
입력용량 4.5KVA	무부하전압 63V
출력전류 10-180A	정격사용률 60%
무게 4.8KG	외형치수 320X130X265

PORTABLE

240 PDM

· 2.0~4Ø 용접봉 전용
· 프리셋 기능 내장 / 전류 세팅 가능

입력전압 AC230V±15% 50/60HZ	
입력용량 6KVA	무부하전압 63V
출력전류 10-200A	정격사용률 60%
무게 4.8KG	외형치수 320X130X265

AC ARC

AC ARC 10

· 정량의 동코일 사용
· 아크의 안정성

입력전압 220/380/440V	
정격용량 20KVA/10KW	무부하전압 32V
정격2차전류 240A	정격사용률 40%
무게 40KG	

AC ARC 20

· 정량의 동코일 사용
· 아크의 안정성

입력전압 220/380/440V	
정격용량 40KVA/20KW	무부하전압 40V
정격2차전류 480A	정격사용률 40%
무게 45KG	

배터리 용접기 (무선)

입력용량 5.5KVA	무부하전압 50V	출력전류 20-190A
사용률 80A-100% 120A-60% 190A-20%		
무게 15KG	외형치수 210X480X350	

ACCESSORY

아크홀더	케이블컨넥터	어스 클램프	어스 클램프
ARC	ARC	ARC	ARC

INVERTER TIG WELDING

DC TIG Product functions

- 고주파에 의한 비접촉 아크스타트
- 크레이터 유/무, MMA선택가능
- 안정적인 아크
- 작고 가벼워 출장용으로 적합

200 PIT

- 고주파 비접촉 스타트
- 고효율
- 컴팩트 사이즈
- 가볍고 모던한 디자인

입력전압	용접방법	입력용량
220V	TIG/STICK	7.1/8KVA
무부하전압	출력전류	
65V	10-200A	
무게	외형치수	
7KG	365X135X277	
정격사용률		
200A 35%/138A60%/108A 100%		

200 PIT PULSE

- 다중 모드
- 업/다운 슬로프
- 펄스 기능
- 발전기 친화적

입력전압	용접방법	입력용량
220V	TIG/STICK	7.8/9.6KVA
무부하전압	출력전류	
89V	5-200A	
무게	외형치수	
7KG	400X145X235	
정격사용률		
200A 35%/155A60%/120A 100%		

200 PIT ACDC

- AC/DC 겸용
- 스텐레스 및 알루미늄 용접에 적합
- 스마트 컨트롤러 작동
- 발전기 친화적

입력전압	용접방법	입력용량
220V	TIG/STICK	6.4/8.9KVA
무부하전압	출력전류	
66V	10-200A	
무게	외형치수	
10KG	465X146X278	
정격사용률		
200A 35%(AC)/155A 60%(AC)/120A(AC)		

350M PIT

- 프리셋 기능 내장으로 용접전 원하는 전류세팅가능
- 아크스포트,펄스가능

입력전압	용접방법
220V	TIG/STICK
입력용량	무부하전압
6/6.5KVA	63V
출력전류	정격사용률
10-350A	40%
무게	외형치수
22KG	255X450X345

ACCESSORY

TIG토치 TIG

TIG토치 TIG

TIG 토치(공냉) TIG

알곤게이지 TIG

350 PIT

· 크리에이터 유/무 반복
· 아크스포트, 펄스가능

입력전압	용점방법
220/380V/440V	TIG / STICK
입력용량	**무부하전압**
11/10KVA	63V
출력전류	**정격사용률**
10-350/20-250A	60%
무게	**외형치수**
24KG	313X508X500

500 PIT

· 크리에이터 유/무 반복
· 아크스포트, 펄스가능

입력전압	용점방법
220/380V/440V	TIG / STICK
입력용량	**무부하전압**
19.5/13KVA	65V
출력전류	**정격사용률**
10~500/20~350A	60%
무게	**외형치수**
48KG	343X598X580

OPTIONAL

트롤리
ACC

수냉장치
ACC

ACCESSORY

TIG토치 공냉
TIG

TIG토치 수냉
TIG

플랙시블
TIG

650 PIT

· 높은 사용률
· 플랜트 및 조선소 적합
· 리모컨에 의한 전류조정
· 아크스포트, 펄스가능

입력전압	용점방법
220/380V/440V	TIG / STICK
입력용량	**무부하전압**
28/19.5KVA	65V
출력전류	**정격사용률**
15~650/20~380A	80%
무게	**외형치수**
65KG	411X604X735

350 PIT ACDC

· AC/DC 겸용
· 스텐레스 및 알루미늄 용접에 적합
· 리모컨에 의한 전류조정
· 아크스포트, 펄스가능

입력전압	용점방법
220/380V/440V	TIG / STICK
입력용량	**무부하전압**
10.5/6.5KVA	58V
출력전류	**정격사용률**
10~350/20~200A	60%
무게	**외형치수**
28KG	313X508X500

500 PIT ACDC

· AC/DC 겸용
· 스텐레스 및 알루미늄 용접에 적합
· 리모컨에 의한 전류조정
· 아크스포트, 펄스가능

입력전압	용점방법
220/380V/440V	TIG / STICK
입력용량	**무부하전압**
19.5/13KVA	66V
출력전류	**정격사용률**
14~500/20~340A	60%
무게	**외형치수**
51KG	343X598X580

TIG WELDING Product functions

· 동 트랜스포머에 의한 높은사용률
· 고주파에 의한 비접촉 아크스타트
· 크레이터 유/무, MMA선택가능
· 리모컨에 의한 전류조정

INVERTER CO2-MAG

PRESENCE 350 PIC

· 안정된 아크특성
· 와이어 0.8~1.2Ø

입력전압 220/380V/440V	IGBT CONTROL, 50/60Hz
입력용량 15KVA	무부하전압 67V
출력전류 50-350A	정격사용률 70%
무게 40KG	외형치수 313X508X500

PRESENCE 500 PIC

· 안정된 아크특성
· 와이어 0.8~1.4Ø

입력전압 220/380V/440V	IGBT CONTROL, 50/60Hz
입력용량 26KVA	무부하전압 71V
출력전류 50-500A	정격사용률 70%
무게 51KG	외형치수 343X598X580

PRESENCE 650 PIC

· 높은 사용률
· 플랜트 및 조선소 적합
· 안정된 아크특성
· 와이어 1.0~1.6Ø

입력전압 220/380V/440V	IGBT CONTROL, 50/60Hz
입력용량 34KVA	무부하전압 72V
출력전류 50-650A	정격사용률 80%
무게 66KG	외형치수 411X604X735

INVERTER 복합기

PRESENCE 350 PICT

· 한 기계로 CO2-MAG, TIG 모두지원
· 안정된 아크특성(CO2), 저속/고속 펄스 적용(TIG)

입력전압 220/380V/440V	IGBT CONTROL, 50/60Hz
입력용량(CO2/TIG) 15KVA / 11KVA	무부하전압(CO2/TIG) 67V / 63V
출력전류(CO2/TIG) 50-350A / 10~350A	정격사용률(CO2/TIG) 70% / 60%
무게 75KG	외형치수 411X604X735

ACCESSORY

와이어피더
CO2

CO2토치
CO2

싱글케이블
CO2

가스조정기
CO2

CO2 MAG

· 동 트랜스포머에 의한 높은사용률
· 안정된 아크특성으로 스패터 감소
· 뛰어난 용접성
· 용입 깊이,비드 높이 및 폭 조절가능
· 크리에이터 전압,전류 조절가능
· 무부하시 와이어 송급기 속도 조절가능

SCR CO2-MAG

650 DT

· 자체설계
· 트랜스포머의 충분한 용량
· 높은사용률
· 안정된 아크 특성
· 안정된 저전압 특성

입력전압
220/380V

입력용량	무부하전압
43KVA	68V
출력전류	**정격사용률**
60-600A	70%
무게	**외형치수**
190KG	490X688X820

660 DT

· 자체설계
· 트랜스포머의 충분한 용량
· 높은사용률
· 안정된 아크 특성
· 안정된 저전압 특성

입력전압
220/380V

입력용량	무부하전압
43KVA	68V
출력전류	**정격사용률**
60-600A	100%
무게	**외형치수**
195KG	490X688X820

800 DT

· 자체설계
· 트랜스포머의 충분한 용량
· 높은사용률
· 안정된 아크 특성
· 안정된 저전압 특성

입력전압
220/380V

입력용량	무부하전압
57KVA	80V
출력전류	**정격사용률**
60-800A	70%
무게	**외형치수**
230KG	540X738X920

1000 DT

· 자체설계
· 트랜스포머의 충분한 용량
· 높은사용률
· 안정된 아크 특성
· 안정된 저전압 특성

입력전압
220/380V

입력용량	무부하전압
80KVA	80V
출력전류	**정격사용률**
60-1000A	70%
무게	**외형치수**
280KG	610X840X1030

CO2 MAG

· 안정된 아크특성으로 스패터 감소
· 뛰어난 용접성
· 크리에이터 전압,전류 조절가능
· 무부하시 와이어 송급기 속도 조절가능

225 PIM

- MIG/MMA/LIFT TIG 사용가능
- NON-GAS 지원
- Synergic 프로그램
- Mild steel 최대 1Ø 가능
- 5KG 와이어스풀

입력전압	입력용량	
220V, 1Phase	9.4KVA	IGBT CONTROL, 50/60Hz
무부하전압	출력전류	
53V	10~225A	MIG, CO2/MAG
정격사용률		
225A 30%,155A 60%,125A 100%		LIFT TIG, CV
무게	외형치수	
12.5KG	313X508X500	DC

218 X pulse

- MIG/MMA/LIFT TIG 사용가능
- NON-GAS 지원
- Synergic 프로그램
- Mild steel 최대 1Ø 가능
- 펄스기능내장 / 알루미늄 용접
- LCD 인터페이스

입력전압	입력용량	
220V, 1Phase	8.1KVA	IGBT CONTROL, 50/60Hz
무부하전압	출력전류	
72V	20-200A	MIG, CO2/MAG
정격사용률		
200A 25%,115A 60%,89A 100%		LIFT TIG, PULSED
무게	외형치수	
13KG	550X195X375	CV, DC

X3 PIM

- MIG/MAG/MMA사용가능
- 높은 용접속도 및 효율
- Synergic 프로그램
- 펄스기능내장 / 알루미늄 용접
- 로봇 용접 적용가능
- 두꺼운연강,스텐레스,알루미늄 로봇용접 적합

입력전압	입력용량	
380V	13.5KVA	IGBT CONTROL, 50/60Hz
무부하전압	출력전류	
62V	30-350A	MIG, STICK
정격사용률		
60%		CO2/MAG, PULSED
무게	외형치수	
48KG	685X300X560	CC/CV, DC

X5 PIM

- MIG/MAG/MMA사용가능
- 높은 용접속도 및 효율 / 1.6Ø 와이어 사용가능
- Synergic 프로그램
- 펄스기능내장 / 알루미늄 용접
- 로봇 용접 적용가능
- 두꺼운연강,스텐레스,알루미늄 로봇용접 적합

입력전압	입력용량	
380V	24KVA	IGBT CONTROL, 50/60Hz
무부하전압	출력전류	
75V	30-500A	MIG, STICK
정격사용률		
60%		CO2/MAG, PULSED
무게	외형치수	
52KG	685X300X560	CC/CV, DC

3500 PIM

- MIG/MMA/LIFT TIG 사용가능
- Synergic 프로그램
- 펄스기능내장 / 알루미늄 용접
- 판금제조,중공업 분야 사용
- 4롤 피다/트롤리 적용

입력전압	입력용량	
380V	14KVA	IGBT CONTROL, 50/60Hz
무부하전압	출력전류	
62V	30-350A	TIG/STICK, MIG
정격사용률		
60%		PULSED, CC/CV
무게	외형치수	
52KG	630X295X560	DC

5000 PIM

- MIG/MMA/LIFT TIG 사용가능
- Synergic 프로그램
- 펄스기능내장 / 알루미늄 용접
- 판금제조,중공업 분야 사용
- 4롤 피다/트롤리 적용

입력전압	입력용량	
380V	14KVA	IGBT CONTROL, 50/60Hz
무부하전압	출력전류	
62V	20-500A	TIG/STICK, MIG
정격사용률		
60%		PULSED, CC/CV
무게	외형치수	
52KG	630X295X560	DC

350 PIM

- MIG/MMA/LIFT TIG 사용가능
- NON-GAS 지원
- LCD 인터페이스
- 20KG 와이어스풀

입력전압	입력용량	
220/380V, 3Phase	14KVA	IGBT CONTROL, 50/60Hz
무부하전압	출력전류	
60V	50-350A	MIG, STICK
정격사용률		
350A 40%,280A 60%,220A 100%		CC/CV, DC
무게	외형치수	
58KG	685X295X560	

500 PIM

- MIG/MMA/LIFT TIG 사용가능
- NON-GAS 지원
- LCD 인터페이스 / 20KG 와이어스풀
- 4롤 피다/트롤리 적용
- 수냉장치 적용 가능

입력전압	입력용량	
220/380V, 3Phase	24.7KVA	IGBT CONTROL, 50/60Hz
무부하전압	출력전류	
75V	30-500A	MIG, STICK
정격사용률		
500A 60%,390A 100%		CC/CV, DC
무게	외형치수	
60KG	685X295X560	

40 PIP

· PFC 기술적용
· 작지만 강한 절단
· 최대절단 7mm

입력전압 220V, 1Phase	
입력용량 4.9KVA	무부하전압 230V
출력전류 20-40A	정격사용률 70%
무게 7KG	외형치수 146X278X480

80 PIP (220V/겸용)

· 에어만으로 모든 금속 절단
· 최대절단 10mm

입력전압 220/380V	
입력용량 8.5KVA	무부하전압 293V
출력전류 30-80A	정격사용률 70%
무게 24KG	외형치수 255X345X450

130 PIP

· 프리셋 기능 내장으로 절단전 전류 세팅가능
· 최대절단 25mm

입력전압 220/380V/440V	
입력용량 18.5KVA	무부하전압 273V
출력전류 35-130A	정격사용률 70%
무게 60KG	외형치수 313X508X500

150 PIP

· 프리셋 기능 내장으로 절단전 전류 세팅가능
· 최대절단 40mm

입력전압 220/380V/440V	
입력용량 23.5KVA	무부하전압 263V
출력전류 35-150A	정격사용률 70%
무게 70KG	외형치수 313X508X500

ACCESSORY

40PIP 토치	프라즈마 토치	전극	노즐
PLA	PLA	PLA	PLA

ARC AIR GOUGING

GOUGING-1000A

· CO2 용접 개선작업 용도로 주로 사용
· 구멍확장, 절단, 홈파기, 용접 비드 제거등 다용도

입력전압 220/380/440V	가우징봉 4~10Ø
입력용량 80KVA	무부하전압 90V
출력전류 20-1000A	정격사용률 80%
무게 335KG	외형치수 565X885X1050

GOUGING-1500A

· CO2 용접 개선작업 용도로 주로 사용
· 구멍확장, 절단, 홈파기, 용접 비드 제거등 다용도

입력전압 220/380/440V	가우징봉 4~16Ø
입력용량 12KVA	무부하전압 92V
출력전류 300-1500A	정격사용률 80%
무게 550KG	외형치수 710X1010X1290

ACCESSORY

어스 클램프
GAU

어스 클램프
GAU

어스 클램프
GAU

가우징 토치
GAU

가우징 헤드
GAU

TurnTable

턴테이블

TURN TABLE Product functions

- 자유로운 용접자세를 얻을 수 있는 경사장치
- 최전각도 : 0 ~ 90˚
- 입력전압 : AC 200V
- 다양한 치구 설치
- 다이얼에 의한 무단 회전수 조정가능
- 알곤 및 CO2용접 시 최적의 기능을 발휘

50/60Hz POSITIONER

턴테이블

	입력전압	RPM	수직 최대중량	수평 최대중량	회전각도	테이블(직경)	중량
100T	220V	0~8	50KG	100KG	0~90°	300Ø	30KG
200T	220V	0~3	100KG	200KG	0~90°	320Ø	65KG
300T	220V	0~3	150KG	300KG	0~90°	400Ø	90KG
400T	220V	0~1	250KG	500KG	0~90°	400Ø	120KG

용접봉 건조기

DW-5

입력전압	건조용량
220V	5~10KG
가능용접봉치수	**온도범위**
450mm	200~240(℃)
중량	**외형치수**
8KG	110Ø*550mm

DW-20

입력전압	건조용량
220V	5~10KG
가능용접봉치수	**온도범위**
450mm	200~240(℃)
중량	**외형치수**
8KG	110Ø*550mm

DWD-100

입력전압	건조용량
220/380V	100KG
가능용접봉치수	**온도범위**
550mm	50~400(℃)
중량	**외형치수**
130KG	740*690*830

DWD-200

입력전압	건조용량
220/380V	200KG
가능용접봉치수	**온도범위**
550mm	50~400(℃)
중량	**외형치수**
170KG	920*690*930

DFD-100

입력전압	건조용량
220/380V	100KG
온도범위	
50~400(℃)	
중량	**외형치수**
130KG	890*630*1330

DFD-200

입력전압	건조용량
220/380V	200KG
온도범위	
50~400(℃)	
중량	**외형치수**
170KG	1050*810*1480

AIR SPORT

50 LSP

· 1.5m 미만 철, 스텐레스
· 6mm 볼트, 너트용접 적합

입력전압	정격용량
220/380/440V 1PH	50KVA
최대단락전류	**팁직경**
18,000A	16Ø
무게	**사용률**
290KG	7.20%

LSP SERIES · SCR CONTROL · 50/60Hz · AIR SPOT · AC

75 LSP

· 2.5m 미만 철, 스텐레스
· 8mm 볼트, 너트용접 적합

입력전압	정격용량
220/380/440V 1PH	75KVA
최대단락전류	**팁직경**
22,000A	20Ø
무게	**사용률**
505KG	5.80%

LSP SERIES · SCR CONTROL · 50/60Hz · AIR SPOT · AC

100 LSP

· 3.5m 미만 철, 스텐레스
· 10mm 볼트, 너트용접 적합

입력전압	정격용량
220/380/440V 1PH	100KVA
최대단락전류	**팁직경**
28,000A	20Ø
무게	**사용률**
570KG	6.10%

LSP SERIES · SCR CONTROL · 50/60Hz · AIR SPOT · AC

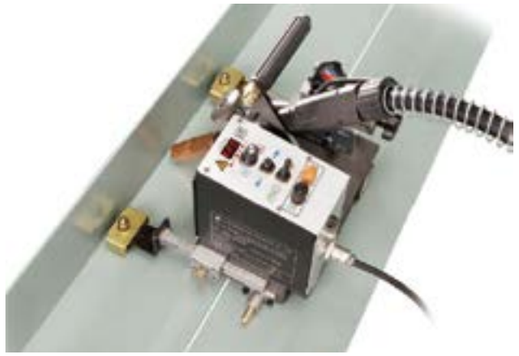
150 LSP

· 12mm 볼트, 너트
· 자동차 부품 적합

입력전압	정격용량
220/380/440V 1PH	150KVA
최대단락전류	**팁직경**
40,000A	20Ø
무게	**사용률**
700KG	4.70%

LSP SERIES · SCR CONTROL · 50/60Hz · AIR SPOT · AC

AUTO CARRIAGE



CS-51

· 레일 주행용 Butt/Fillet 겸용 캐리지
· Magnet On-Off switch 탈착
· Gear Backlash 최소화 / 정속주행
· 크리에트 기능 / 용접시작, 종료부분 품질우수
· 크기, 무게 최고화 / 사용, 이동 편리

입력전압	주행방법	주행속도
AC 100~230V, 50/60Hz	4 WHEELS-DRIVEN	0~98cm/min
주행모터	**견인력**	**상하각도**
DC 24V, 12W, 5000RPM	20Kg, 경사각 75	45±10
전후거리	**상하거리**	**진행각도**
0~32mm	0~32mm	±5
무게	**외형치수**	**흡착력**
8KG	305X248~346X299mm	32KG

CS-201

· 레일 주행용 Butt/Fillet 겸용 캐리지
· Magnet On-Off switch 탈착
· Gear Backlash 최소화 / 정속주행
· 크리에트 기능 / 용접시작, 종료부분 품질우수
· 크기, 무게 최고화 / 사용, 이동 편리

입력전압	주행방법	주행속도
AC 100~230V, 50/60Hz	RACK-PINION DRIVEN	0~98cm/±5%
주행모터	**재질/크기**	**상하각도**
DC 24V, 12W, 5000RPM	AL/1.5M	0~45±10
전후거리	**상하거리**	**진행각도**
0~32mm	0~32mm	±5
무게	**외형치수**	**암/전후거리**
6.5KG	237X391~423X239mm	0~120mm

INVERTER CD STUD

900 DST

· 인버터 방식 / 소형, 경량화
· 보온핀 , 핀, 볼트 용접 사용
· 철, 알루미늄, 스테인레스, 동 동종, 이종 용접 가능
· 프리셋 기능 내장 / 용접 전 원하는 전압 확인 용이

입력전압	콘덴서 용량	DST SERIES / IGBT CONTROL
220V, 1PH	132,000㎌	
충전전압	용접기능 스터드 직경	50/60Hz / CD STUD
20~100V	3~6Ø	
무게	외형치수	DC
13KG	240X400X310	

1200 DST2

· 인버터 방식 / 소형, 경량화
· 보온핀 , 핀, 볼트 용접 사용
· 철, 알루미늄, 스테인레스, 동 동종, 이종 용접 가능
· 프리셋 기능 내장 / 용접 전 원하는 전압 확인 용이

입력전압	콘덴서 용량	DST SERIES / IGBT CONTROL
220V, 1PH	198,000㎌	
충전전압	용접기능 스터드 직경	50/60Hz / CD STUD
30~160V	3~10Ø	
무게	외형치수	DC
25KG	260X460X360	

1500 DST2

· 인버터 방식 / 소형, 경량화
· 보온핀 , 핀, 볼트 용접 사용
· 철, 알루미늄, 스테인레스, 동 동종, 이종 용접 가능
· 프리셋 기능 내장 / 용접 전 원하는 전압 확인 용이

입력전압	콘덴서 용량	DST SERIES / IGBT CONTROL
220V, 1PH	282,000㎌	
충전전압	용접기능 스터드 직경	50/60Hz / CD STUD
30~200V	3~12Ø	
무게	외형치수	DC
33KG	280X540X380	

SCR ARC STUD

3000JK

· 드릴링, 펀칭, 태핑 작업 없이 모재에 볼트 또는 핀을 순간적으로 용접
· Ø6~Ø25 스터드 용접 가능, 산업 전 분야에서 활용

입력전압	JK SERIES / SCR CONTROL
220/380/440V, 3PH	
입력용량	스터드범위	50/60Hz / ARC STUD
180KVA	6~25Ø	
전류조정범위	용접시간범위	CC / DC
100~3000A	0.1~1.4초	
무게	외형치수	
530KG	710X1000X1030	

SCR ARC STUD

· 자체 설계·제작 트랜스포머
· 충분한 용량 / 높은 사용율
· 본체 전면 전류계 / 사용 중 출력 전류 확인
· 고품질의 케이스 / 부식 방지

INVERTER CD STUD

· 순간용접 / 모재 후면 도금, 도장면 흔적이 적음 / 용접강도 양호
· SMPS 적용 / 안정적 제어
· 무부하 시 충방전 가능
· CONTACT 기능 / 케이블 단선 확인 용이

CD/ARC STUD GUN

CD STUD GUN

STUD

900DST / 1200DST2 / 1500DST2	
용접 스터드	Ø3~Ø12
길이	230mm (Cable : 3m)
중량	1.2

Shoty Cycle Gun

STUD

스터드 볼트	3~8
길이	290mm (Cable : 3m)
중량	3.4

Drawn Arc Gun

STUD

스터드 볼트	3~16
길이	260mm (Cable : 3m)
중량	3.1

Heavy Duty Gun

STUD

스터드 볼트	3~25
길이	460mm (Cable : 4m)
중량	5

500 JK2

· 인버터 회로 SCR 용접기 대비 소비 전력 감소
· 드릴링, 펀칭, 태핑 작업 없이 모재에 볼트 또는 핀을 순간적으로 용접
· Ø3~Ø8 스터드 용접 가능, 산업 전 분야 활용가능
· 단상 전기 사용, 현장 제한 없음

입력전압 220V, 1PH	
입력용량 16KVA	스터드범위 3~8Ø
전류조정범위 50~500A	용접시간범위 0.1~1.0초
무게 25KG	외형치수 260X500X360

1000 JK2

· 인버터 회로 SCR 용접기 대비 소비 전력 감소
· 드릴링, 펀칭, 태핑 작업 없이 모재에 볼트 또는 핀을 순간적으로 용접
· Ø3~Ø16 스터드 용접 가능, 산업 전 분야 활용가능

입력전압 380/440V, 3PH	
입력용량 35KVA	스터드범위 3~12Ø
전류조정범위 100~1000A	용접시간범위 0.1~1.5초
무게 69KG	외형치수 385X890X610

1500 JK2

· 인버터 회로 SCR 용접기 대비 소비 전력 감소
· 드릴링, 펀칭, 태핑 작업 없이 모재에 볼트 또는 핀을 순간적으로 용접
· Ø3~Ø16 스터드 용접 가능, 산업 전 분야 활용가능

입력전압 380/440V, 3PH	
입력용량 73KVA	스터드범위 3~16Ø
전류조정범위 100~1500A	용접시간범위 0.1~1.5초
무게 77KG	외형치수 385X890X610

2500 JK2

· 인버터 회로 SCR 용접기 대비 소비 전력 감소
· 드릴링, 펀칭, 태핑 작업 없이 모재에 볼트 또는 핀을 순간적으로 용접
· Ø3~Ø25 스터드 용접 가능, 산업 전 분야 활용가능
· 내진설계용 STUD 용접에 적합

입력전압 380/440V, 3PH	
입력용량 180KVA	스터드범위 6~25Ø
전류조정범위 100~2500A	용접시간범위 0.1~1.5초
무게 120KG	외형치수 380X920X740

INVERTER ARC STUD

· 인버터 회로 SCR 대비 소비 전력 감소
· 드릴링, 펀칭, 태핑 작업 없이 모재에 볼트 또는 핀을 순간적으로 용접
· 자체 설계, 제작 트랜스포머
· 충분한 용량 / 높은 사용율
· 본체 전면 전류계 / 사용 중 출력 전류 확인
· 안정적인 아크 특성 실현
·고품질의 케이스로 부식 방지

SUBMERGED CARRIAGE

LS7

- 조선, 철골 및 자동차 등의 모든 용접분야 사용
- 안정된 용접에 의한 고품질의 BEAD 형성
- 강도, 강성이 우수/판넬 집중방식의 효율적인 조작
- 강력한 송급 모터 사용 / 와이어 송급이 원활
- 전극 간격 및 각도 광범위 조정 가능
- 용접 자동 기능 선택 가능(자동 시작/종료)

적용 와이어 경	주행속도	노즐 조정범위
2.4~4.8Ø	0~100cm/min	수직150/수평100
호퍼용량	**와이어 송급모터**	**속도제어**
6L	DC 125W (Print)	SCR Control
용접전원	**무게**	**외형치수**
교류 또는 직류	35KG	920X570X860

적용용접
Inner/Outer circular tank,pipe

25CT

- 조선, 철골 및 자동차 등의 모든 용접분야 사용
- 안정된 용접에 의한 고품질의 BEAD 형성
- 강도, 강성이 우수/판넬 집중방식의 효율적인 조작
- 강력한 송급 모터 사용 / 와이어 송급이 원활
- 전극 간격 및 각도 광범위 조정 가능
- 용접 자동 기능 선택 가능(자동 시작/종료)

적용 와이어 경	주행속도	노즐 조정범위
4.0~6.4Ø	0~150cm/min	수직75/수평100
호퍼용량	**와이어 송급모터**	**속도제어**
12L	DC 100	SCR Control
용접전원	**무게**	**외형치수**
교류 또는 직류	170KG	1530X730X1500

적용용접
TANDEM

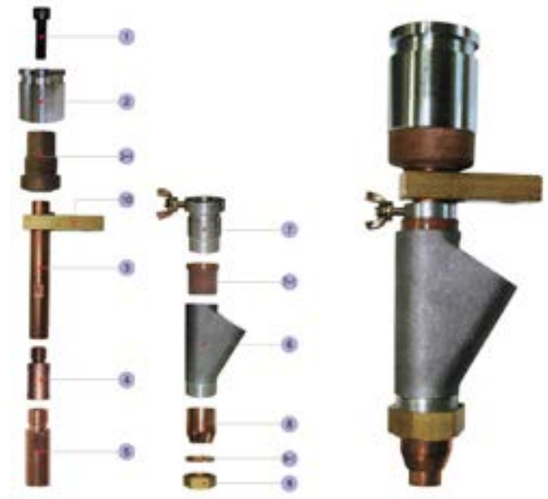
45CA

- 조선, 철골 및 자동차 등의 모든 용접분야 사용
- 안정된 용접에 의한 고품질의 BEAD 형성
- 강도, 강성이 우수/판넬 집중방식의 효율적인 조작
- 강력한 송급 모터 사용 / 와이어 송급이 원활
- 전극 간격 및 각도 광범위 조정 가능
- 용접 자동 기능 선택 가능(자동 시작/종료)

적용 와이어 경	주행속도	노즐 조정범위
2.4~4.8Ø	0~100cm/min	수직50/수평50
호퍼용량	**와이어 송급모터**	**속도제어**
6L	DC 60	SCR Control
용접전원	**무게**	**외형치수**
교류 또는 직류	50KG	960X450X690

적용용접
BUTT JOINT

SAW TORCH ASS'Y



SAW 토치

순번	품명	규격	비고
1	렌지볼트	1/2 X 13산	
2-1	플러그절연 빼크	Ø48 X 75ℓ	플러그 절연 빼크
2	플러그 (철)	Ø50 X 55ℓ	플러그
3	써브 대 (동봉)	Ø19 X 140ℓ	TIP 바디
4	써브 연결 대 (동봉)	Ø19 X 45ℓ	바디 연결 대
5	써브 TIP	Ø16 X 49ℓ	링컨 TIP
6	호파 주물알미늄 KI-5 (알미늄)	Y자	호퍼
7-1	절연 빼크(알미늄)	Ø32 X Ø23 X 32ℓ	절연 빼크

순번	품명	규격	비고
7	절연바디 (알미늄)	Ø30 X 38ℓ	절연 바디 (알미늄)
	나비볼트		
8	노즐	Ø29.5 X 37 X 1T	
9-1	너트링 (황동)	Ø33 X 5ℓ	
9	너트 (황동육각)	38육각 X 15ℓ	너트
10	황동사각	Ø15 X Ø30 X 88ℓ	바디 단자
	황동사각 (스프링 핀)		
	써브직선 (S/T)		

WIRE Fider

와이어 피더 구성

Feeder Motor
휘다 모터

Reel-Shaft
릴 샤프트

CO2 Torch
CO2 토치

Single Cable
싱글 케이블

Feeder-Roller
송급 로라

2 Roll Braket
2롤 브라켓

와이어피더 악세서리 부품

Feeder Motor
휘다 모터
Parts

2 Roll Braket
2롤 브라켓
Parts

4 Roll Braket
4롤 브라켓
Parts

Reel-Shaft
릴 샤프트
Parts

Feeder-Roller
송급 로라
Parts

Guide Pin
가이드 핀
Parts

Single Cable
싱글 케이블
Parts

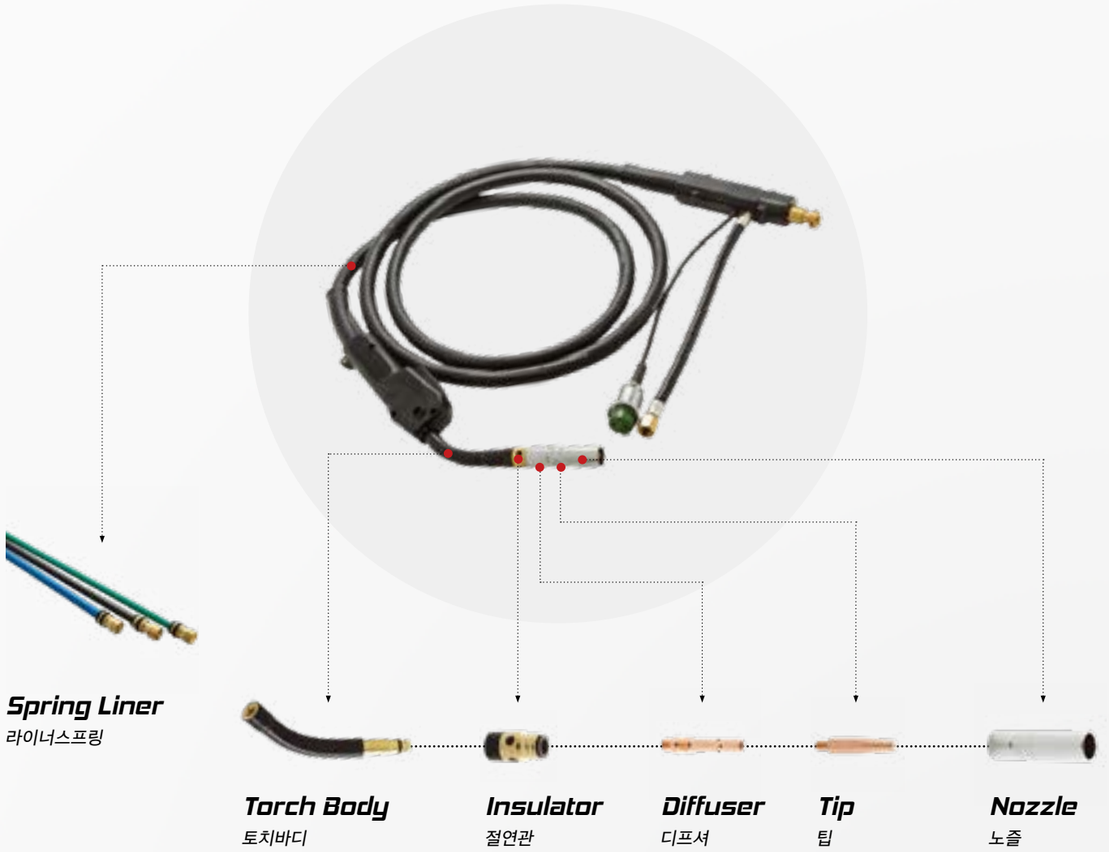
P.P-HD
P.P-HD
Parts

P.P-Cable
P.P 케이블
Parts

P.P Adapter
P.P 교정장치(아답타)
Parts

CO2 TORCH

CO2 토치 구성



Spring Liner
라이너스프링

Torch Body
토치바디

Insulator
절연관

Diffuser
디프셔

Tip
팁

Nozzle
노즐

CO2 부품

CO2 Torch

CO2 토치

CO2

구분	규격
350A	3m
	4m
	5m
500A	3m
	4m
	5m

CO2 Spring Liner

CO2 라이너스프링

CO2

구분	규격
180A	3m
	5m
350A	3m
	5m
500A	3m
	5m

CO2 노즐

180A All-in-one

180A 일체형

CO2

품명	사양	특징
NOZZLE	18Ø x 72L	일자형
	18Ø x 72L	세형

350A

350A

CO2

품명	사양	특징
NOZZLE CU(동)	20Ø x 65L	도금
	350A x 16	
	20Ø x 73L	
	20Ø x 65L	동
	350A x 16	
	20Ø x 73L	

350A(segyeong)

350A 세경

CO2

품명	사양	특징
NOZZLE	20Ø x 65L	도금
	20Ø x 73L	
	20Ø x 65L	동
	20Ø x 73L	

500A

500A

CO2

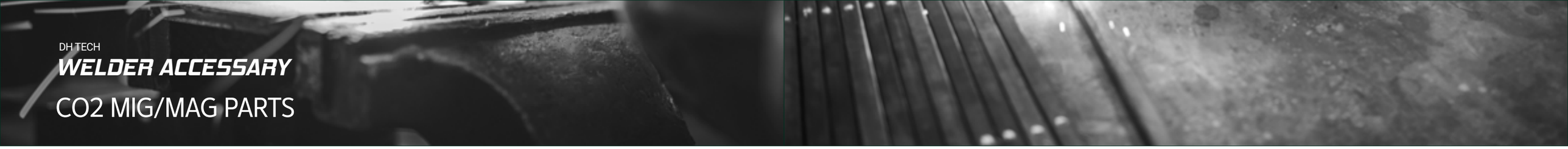
품명	사양	특징
NOZZLE CU(동)	500A x 19	도금
	25Ø x 88L	
	500A x 19	동
	25Ø x 88L	

500A(segyeong)

500A 세경

CO2

품명	사양	특징
NOZZLE CU(동)	25Ø x 86.5L	도금
	25Ø x 88L	동



DH TECH

WELDER ACCESSARY

CO2 MIG/MAG PARTS

CO2 가스디프셔

180A Separation

180A 분리형

CO2

품명	사양	특징
180A분리형	40.5x14Ø	BS

350A

350A

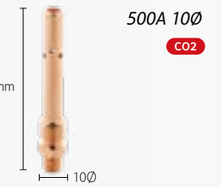
CO2

품명	사양	특징
350A	68x10Ø	동,황동CU)

500A 10Ø

500A 10Ø

CO2



품명	사양	특징
500A 10Ø	81x10Ø	동,황동CU)

500A 12Ø

500A 12Ø

CO2

품명	사양	특징
500A 12Ø	85x12Ø	동,황동CU)

CO2 TIP

CO2 TIP General (8HEX)

CO2 TIP 일반(8HEX)

CO2

품명	사양	특징
CO2TIP 일반(8HEX) CU(동)	0.8x45mm	동
	0.9x45mm	
	1.0x45mm	
	1.2x45mm	
	1.4x45mm	
	1.6x45mm	
	1.8x45mm	
	1.9x45mm	
	2.0x45mm	

CO2 TIP General (8HEX)

CO2 TIP 일반(8HEX)

CO2

품명	사양	특징
CO2TIP 일반(8HEX) CU(동)	0.9x45mm	동
	1.0x45mm	
	1.2x45mm	
	1.4x45mm	
	1.6x45mm	

CO2 TIP Chrome Round

CO2 TIP 크롬라운드

CO2

품명	사양	특징
CO2TIP 크롬 라운드	0.9x45mm	크롬동
	1.0x45mm	
	1.2x45mm	
	1.4x45mm	
	1.6x45mm	

CO2 절연관

350A 20Ø

350A 20Ø

CO2

품명	사양	특징
350A 20Ø	20x39L	BS

500A 25Ø

500A 25Ø

CO2

품명	사양	특징
500A 25Ø	25x37L	BS

CO2 토치바디

180A Integral Type

180A 일체형

CO2

품명	사양	특징
180A일체형	145mm	일체형

180A Separate Type

180A 분리형

CO2

품명	사양	특징
180A분리형	-	일체형

350A 10Ø

350A 10Ø

CO2

품명	사양	특징
350A 10Ø	145mm	곡선
		직선

500A 10Ø

500A 10Ø

CO2

품명	사양	특징
500A 10Ø	165mm	곡선
		직선

500A 12Ø

500A 12Ø

CO2

품명	사양	특징
500A 12Ø	165mm	곡선
		직선

Flexible

플렉시블

CO2

품명	사양	특징
플렉시블	180mm	10/12mm
	200mm	
	220mm	
	250mm	주문제작
	350mm	
	500mm	

ARGON TORCH

알곤 토치 구성

Spring Liner
가죽 카바

SWITCH
스위치

Ceramic Nozzle
세라믹 노즐

Head
헤드

Collet Chuck
콜렛트척

Cap
캡

알곤 토치

Air Cooling Type
공냉식

TIG

구분	규격
350A 공냉	350A-4M
	350A-6M
	350A-8M
	350A-10M
	350A-15M
	350A-20M
	350A-25M
	350A-30M

구분	규격
500A 공냉	500A-4M
	500A-6M
	500A-8M
	500A-10M
	500A-15M
	500A-20M
	500A-30M

Water Cooling Type
수냉식

TIG

구분	규격
350A 수냉	350A-4M
	350A-6M
	350A-8M
	350A-10M
	350A-15M
	350A-20M
	350A-25M
	350A-30M

구분	규격
500A 수냉	500A-4M
	500A-6M
	500A-8M
	500A-10M
	500A-15M
	500A-20M

알곤 토치 헤드

350A Air Cooling
350A 공냉

TIG

500A Air Cooling
500A 공냉

TIG

350A Water Cooling
350A 수냉

TIG

TIG 부품

500A Water Cooling
500A 수냉

TIG

Flexible Air Cooling Type
플렉시블 공냉

TIG

Flexible Water Cooling Type
플렉시블 수냉

TIG

Water Cooling Type Power Nipple(Front)
수냉 파워 니플 (앞)

TIG

Water Cooling Type Power Nipple(Rear)
수냉 파워 니플 (뒤)

TIG

Air Cooling Type Power Nipple(Head)
공냉 파워 니플 (헤드)

TIG

Tungsten Bar
텅스텐 봉

TIG

- WT20
- WL15

Ø1.6 ~ Ø3.2

Argon Switch (Attached Already)
알곤스위치(선부착)

TIG

Leather Cover
가죽 커버

TIG

세라믹노즐

Ceramic Nozzle (General)
세라믹 노즐(일반)

TIG

사양
#4
#5
#6
#7
#8
#9
#10

Ceramic Nozzle (Transformed)
세라믹 노즐(변형)

TIG

사양
#4
#5
#6
#7
#8
#9
#10

Ceramic Nozzle (500A)
세라믹 노즐(350A)

TIG

사양
#5
#6
#7
#8
#9
#10

350A Long Type
350A 롱타입

TIG

사양
4x6x77mm
5x8x77mm
6x10x77mm

125A General
125A 일반

TIG

사양
4x6x30.5mm
5x8x30.5mm
6x10x30.5mm
7x11x30.5mm
8x12x30.5mm

콜렛트 척/바디

Collet Body (350A)
콜렛트 바디(350A)

TIG

사양
1.6
2.0
2.4
3.2

Collet Chuck (350A General)
콜렛트 척(350A 일반)

TIG

사양
1.6
2.0
2.4
3.2

Collet Chuck+Collet Body (Integral Type) 500A
콜렛트 척+콜렛트 바디(일체형)500A

TIG

사양
1.6
2.0
2.4
3.2

Collet Body (Transformed) 350A

콜렉트 바디(변형) 350A

TIG

사양
1.6
2.0
2.4
3.2

Collet Chuck (Transformed) 350A

콜렉트 척(변형) 350A

TIG

사양
1.6
2.0
2.4
3.2

토치 캡

Long Cap (350A)

롱캡 (350A)

TIG

Middle-Length Cap (350A)

중캡 (350A)

TIG

Short Cap (350A)

숏캡 (350A)

TIG

Long Cap (500A)

롱캡 (500A)

TIG

Short Cap (500A)

숏캡 (500A)

TIG

아크/가우징 악세서리

Earth Clamp

어스 클램프

Parts

Holder & Cavle Connector

홀더 & 케이블 컨넥터

Parts

Goucing Holder

가우징 홀더

Parts

Goucing Head

가우징 헤드

Parts

조정기

CO2 Regulator

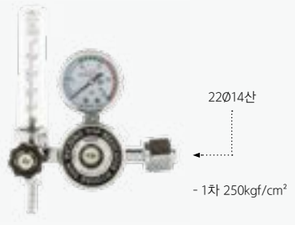
CO2 조정기

REG

Argon (AR) Regulator

알곤 (AR) 조정기

REG



PLASMA TORCH

플라즈마 토치 구성

Nozzle
노즐

Cap
캡

ELECTRODE
전극

Head
헤드

플라즈마 토치

P-80 Plasma Torch

P-80 플라즈마 토치

PLA

규격
P80x5m
P80x10m
P80x15m
P80x20m
P80x25m

P-80 플라즈마 부품

P-80 Head

P-80 헤드

PLA

NOZZLE (P-80 Round)

NOZZLE (P-80 라운드)

PLA

ELECTRODE (P-80 Common Use)

ELECTRODE (P-80 공용)

PLA

Shield Cap (P-80 Ceramic)

쉴드캡 (P-80 세라믹)

PLA

Shield Cap (P-80)

쉴드캡 (P-80 빽크)

PLA

자동차광용접면

Chameleon 2N Plus
카멜레온2N 플러스
SAFE

SV-4000V
SV-4000V
SAFE

용접면

Hand-Operated Helmet
수동면
SAFE

Open and Shut Helmet
개폐면
SAFE

W-81
W-81
SAFE

W-86AN
W-86AN
SAFE

용접면 악세서리

Hand-Operated Handle
수동 손잡이
SAFE

Cap for Open and Shut Helmet
개폐면 토캡
SAFE

Automatic Open and Shut Helmet Band
자동/개폐면 띠
SAFE

Industrial Glass White
백유리
SAFE

2T , 3T

Industrial Glass Black
흑유리
SAFE

규격
#8
#9
#10
#11
#12

보안면

F-62AN
F-62AN
SAFE

F-62BN
F-62BN
SAFE

F-62A Colorless
F-62A무색
SAFE

유색차 광도 3#, 4#, 5#, 7#

절단석

4" (inch)
4" (인치)
A/C

5" (inch)
5" (인치)
A/C

7" (inch)
7" (인치)
A/C

14" (inch)
14" (인치)
A/C

16" (inch)
16" (인치)
A/C

브러쉬(철/스텐)

4" Cup
4" 컵
A/C

7" Cup
7" 컵
A/C

Fine Brush(Large)
칫솔 (대)
A/C

4" Half of Cup
4" 반컵
A/C

4" Flat
4" 평
A/C

Fine Brush(Small)
칫솔 (소)
A/C

연마석

A Offset
A 옵셋트
A/C

WA Offset
WA 옵셋트
A/C

Wing Sandpaper
날개페파
A/C

Blue Stone
푸른돌
A/C

Whole Sandpaper
통페파
A/C

DH TECH CO.,LTD

경기도 김포시 양촌읍 황금3로 7번길 90

Tel. 032-565-7285 / 566-7285
Fax. 032-567-7281
E-mail. dhtech7285@naver.com
www.dhtechkorea.co.kr